



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ, ОБСЛУЖИВАНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

- | | | | |
|----|------------------------------------|-----|--|
| 1. | Назначение | 7. | Проектная привязка и монтаж |
| 2. | Технические данные | 8. | Рекомендации по эксплуатации |
| 3. | Комплектность | 9. | Условия эксплуатации и техническое обслуживание очистного сооружения |
| 4. | Основные параметры ЛОС | 10. | Транспортировка и хранение |
| 5. | Санитарно-гигиенические требования | 11. | Гарантийные обязательства |
| 6. | Устройство и принцип работы | 12. | Условия гарантии |

1. Назначение

Автономная канализация предназначена для глубокой биологической очистки хозяйственно-бытовых сточных вод из жилых зданий, коттеджей или групп зданий, при отсутствии централизованной системы канализации. Принцип работы основан на сочетании анаэробных и аэробных процессов очистки стоков. ЛОС изготавливается производственной мощностью 0,6 м³/сутки и 1 м³/сутки в однокорпусном исполнении и рассчитано на эксплуатацию 1-4 или 4-8 человек постоянного и непостоянного проживания соответственно модели.

«Термо-ЛОС-Самотек» (сокращенное название «ТЛС») - это локальное очистное сооружение высотой от 195 см, в котором биологически очищенные сточные воды отводятся самотечным способом на грунт, в придорожный кювет, яму, канаву, водоем, реку, емкость, дренажный колодец, поле фильтрации, впитывающую площадку, на почву, в инфильтратор. Установка возможна, если круглогодичный уровень грунтовых вод не превышает самотечную точку выхода очищенной воды из станции.

«Термо-ЛОС-Авто» (сокращенное название «ТЛА») - это локальное очистное сооружение высотой от 195 см, в котором биологически очищенные сточные воды автоматически выбрасываются на грунт, в придорожный кювет, яму, канаву, водоем, реку, емкость, дренажный колодец, поле фильтрации, на впитывающую площадку, на почву, на инфильтратор. Степень очистки до 98%. Данная модель с принудительным выбросом очищенной воды, комплектуется дренажным насосом. Установка возможна при любом круглогодичном уровне грунтовых вод, при условии вывода трубы с очищенной водой над поверхностью.

Принцип работы основан на сочетании аэробных и анаэробных процессов очистки сточных вод. ЛОС изготавливается производственной мощностью 0,6 м³/сутки и 1 м³/сутки в однокорпусном исполнении и рассчитана на эксплуатацию 4 или 8 человек постоянного и непостоянного проживания соответственно модели.

«Термо-ЛОС-Плывун» (сокращенное название «ТЛП») - это локальное очистное сооружение высотой от 130 см для высокого уровня грунтовых вод, где невозможно выкопать глубокий котлован. По устройству, степени очистки и применению идентично «ТЛА» и «ТЛС».

Принцип работы основан на сочетании анаэробных и аэробных процессов очистки стоков. ЛОС изготавливается производственной мощностью 0,6 м³/сутки в однокорпусном исполнении и рассчитана на эксплуатацию до 4 человек постоянного и непостоянного проживания.

Все станции поставляются укомплектованными компрессором, соответствующим модели, азэраторами, азэрлифтами, системой патрубков, загрузочными материалами, люками и гермоводами.

2. Технические данные

ЛОС	Ширина ЛОС, (мм)	Длина ЛОС, (мм)	Высота ЛОС, (мм)	Ширина котлована (мм)	Длина котлована (мм)	Глубина котлована (мм)	Переработка, м ³ /сут	Мощность насоса, Вт	Мощность компрессора, Вт	Вес, кг
«ТЛС-4»	1 500	1 600	2100	1700	1700	1900	0,6	-	20-40	200
«ТЛА-4»	1 500	1 600	2100	1700	1700	1900	0,6	300	20-40	200
«ТЛС-8»	1900	2000	2100	2100	2100	1900	1	-	20-40	300
«ТЛА-8»	1900	2000	2100	2100	2100	1900	1	300	20-40	300
«ТЛПС-4»	1900	2000	1500	2100	2100	1300	0,6	-	20-40	200
«ТЛПА-4»	1900	2000	1500	2100	2100	1300	0,6	300	20-40	200

Стандартная высота смотрового колодца для ТЛА, ТЛС, ТЛП 650 мм, глубина точки ввода неочищенных стоков до 500 мм. Возможно изготовление ЛОС с более высокими горловинами для более глубокой точки ввода.

Локальное очистное сооружение представляет собой ёмкость, изготовленную методом машинной намотки прямоугольного полиэтиленового профиля, сваренного между собой с помощью экструзионной сварки, перегородки и торцевые стенки изготовлены из цельнотянутого полиэтилена. Корпус станции имеет воздушную прослойку и работает как термос, сохраняя бактериальное тепло.

3. Комплектность

Локальные очистные сооружения **«Термо-ЛОС»** идут полностью укомплектованными с завода и в дополнительном оснащении не нуждаются. Установку ЛОС можно производить самостоятельно. В зависимости от подключения и оснащения локальных очистных сооружений их делят по разным типам:

В комплект поставки «ТЛС» и «ТЛПС» входит:

Локальное очистное сооружение – 1 шт.,
Крышка корпуса – 1 шт.,
Компрессор (соответственно модели) – 1 шт.,
Ершовая загрузка (соответственно модели) – 1 шт.,
Паспорт изделия (руководство по эксплуатации) – 1 шт.

В комплект поставки «ТЛА» «ТЛПА» входит:

Локальное очистное сооружение – 1 шт.,
Крышка корпуса – 1 шт.,
Компрессор (соответственно модели) – 1 шт.,
Насос с поплавковым выключателем (соответственно модели) – 1 шт.,
Ершовая загрузка (соответственно модели) – 1 шт.,
Паспорт изделия (руководство по эксплуатации) – 1 шт.

Производитель оставляет за собой право вносить конструктивные изменения, дополнения в руководство по эксплуатации (паспорт изделия), а также оснащение, направленное на улучшение работы очистного сооружения без уведомления потребителя.

4. Основные параметры (характеристики сточных вод) после очистки в «Термо-ЛОС».

Показатели сточной воды (среднесуточные), мг/л

Показатель	Исходная сточная вода	После очистки
БПК5 (Биохимическое Потребление Кислорода)	150	2,0/4
Взвешенные вещества	220	0,25/0,75
Нефтепродукты	0,85	0,3
Азот аммонийных солей	25	1,5
Фосфаты (по фосфору)	10	2,5
Нитрат-ион (по азоту)	-	9,5
Нитрит- ион (по азоту)	-	0,2
Поверхностно-активные вещества (СПАВ)	8	0,15

5. Санитарно-гигиенические требования

ЛОС можно устанавливать вблизи жилых зданий. Во внутреннее пространство ЛОС подается воздух из окружающей среды и осуществляется ее вентиляция через подводящий канализационный трубопровод. ЛОС в большинстве случаев не выделяет неприятного запаха, так как в ходе работы преобладают аэробные процессы. В процессе работы ЛОС производит минимальный шум. Для вентиляции внутренней канализационной сети над каждым стояком необходимо предусмотреть вытяжную часть согласно СНиП 2.04.01-85.

6. Устройство и принцип работы

Локальные очистные сооружения сделаны в форме трубы, разделенной внутри на отсеки с помощью перегородок. Каждый отсек (камера) выполняет свою функцию, тем самым обеспечивая прохождения стоков через несколько ступеней очистки, в результате чего на выходе получается чистая вода. В станции всегда постоянный уровень воды. Все отсеки сообщаются между собой зазорами в местах примыкания перегородок для балансировки уровня воды внутри станции.

1. Сточные воды из канализационной трубы попадают в первичный аэротэнк, где происходит начальная очистка сточных вод, путем перемешивания, усреднения, измельчения, обогащения кислородом. В нижнюю часть аэротэнка подается воздух по мелкопористым латексным аэраторам. Аэратор предназначен для распределения воздуха, нагнетаемого компрессором, для лучшего насыщения кислородом сточных вод. Использование систем аэрации а аэротэнках позволяет осуществлять эффективную биологическую очистку стоков. Удаление органических загрязнителей осуществляется при помощи их кислородного окисления и увеличения биомассы. Мелкопузырчатая аэрация обеспечивает оптимальное распределение воздуха, равномерно насыщая воду кислородом. В результате разделяются крупные примеси, содержащиеся в исходной сточной воде, взвешенные вещества, нефтепродукты, СПАВ из трудно окисляемых превращаются в легко окисляемые. Одновременно, в первой камере происходит гомогенизация сточных вод, а соответственно усреднение качественного состава стоков. При этом, показатель pH стабилизируется в пределах 6,7-7,5, что благоприятно сказывается на содержании аммиака, являющегося токсичным для активного ила (критично при pH более 8 и температуре воды более 20град.).

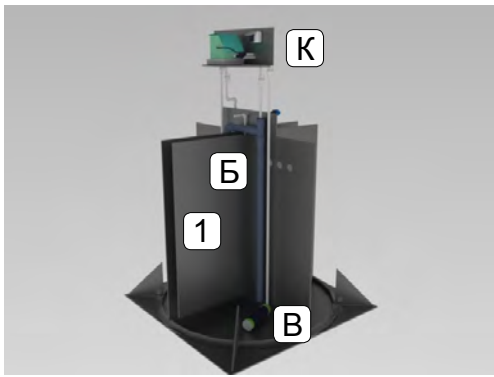
2. Далее сточные воды самотеком перемещаются во вторичный аэротэнк через ершовую загрузку. Благодаря концентрации кислорода на ершовой загрузке происходит рост бактерий и образуется биопленка, которая является барьером перед поступлением фракции во второй аэротэнк. Количество кислорода в объеме воды, проходящей через ерши определяется аэратором. Ерши не зарастают чрезмерной биомассой и не происходит их загнивание. Развитие микрофлоры на поверхности ершовой загрузки позволяет осуществлять очистку стоков, как от механических загрязнений, так и от посторонних химических веществ. В свою очередь, биопленка, образуемая на поверхности ерша, становится преградой на пути вредоносных микроорганизмов. На ворсинках ершовой биоагрузки легко удерживаются организмы с относительно медленным ростом, такие, как нитрифицирующие бактерии. Это способствует удалению из воды самых распространенных органических загрязнителей.

3. Пройдя через ерши сточные воды поступают во вторичный аэротэнк, где происходит дальнейшее доокисление и доочистка. Во вторичном аэротэнке сточные воды очищаются с помощью активного ила, благоприятной среды для разрастания и окисления микроорганизмов, фильтрующих загрязнители. В результате интенсивной мелкопузырчатой аэрации происходит двухступенчатое преобразование аммиака в составляющие (нитрификация).

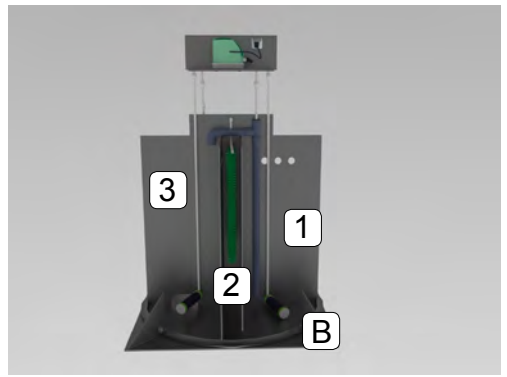
4. За вторым аэротэнком следует илоотделитель, в котором сточные воды успокаиваются, ил осаживается и при помощи аэрлифта перемещается в иловый стабилизатор. Одновременно такой же процесс происходит между первым и вторым аэротэнком. В аэрлифте применен способ перемещения жидкости посредством пузырьков воздуха, идущих вверх по трубке и бережно забирающей с собой воду с более легкой фракцией нечистот. Такая система, в отличие от крыльчатки насоса не разрушает активный ил, обогащает его кислородом. В илоотделителе происходит разделение иловой смеси под воздействием сил гравитации: ил возвращается в активную зону, а осветленная сточная вода денитрифицируется и отводится в отстойник для чистой воды. В отстойнике очищенная вода отводится по самотечной магистрали, или перекачивается погружным дренажным насосом со встроенным поплавковым выключателем.

5. В иловом стабилизаторе создаются аноксидные условия, являющиеся благоприятными факторами для развития денитрифицирующих бактерий, аналогично септической камере. При переполнении илового стабилизатора фракция с активным легким возвращается в первичный аэротэнк, а фракция с пассивным тяжелым илом осаждается. Таким образом процесс повторяется по кругу. Показателем для обслуживания станции является выпадение в осадок пробы отработанного ила из илового стабилизатора в объеме 50%.

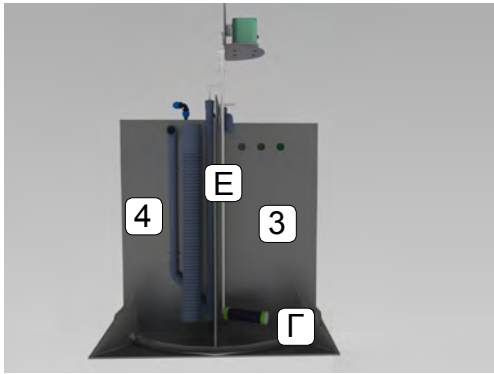
6. При попадании сточных вод в станцию, объем воды внутри станции перемещается между отсеками самостоятельно и вытесняется в отстойник для чистой воды, откуда отводится самотеком или выбрасывается наружу дренажным насосом.



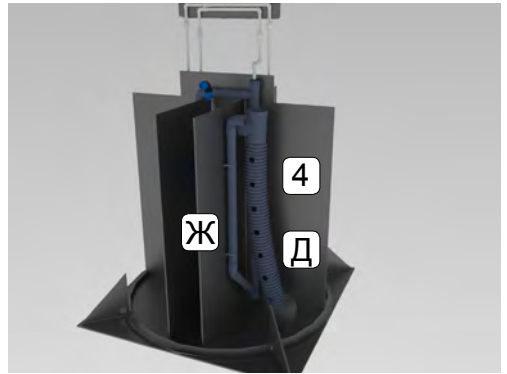
- 1. Приемная камера (первичный аэротэнк)
- К. Компрессорный отсек
- Б. Аэрлифт приемной камеры
- В. Аэратор первичного аэротэнка



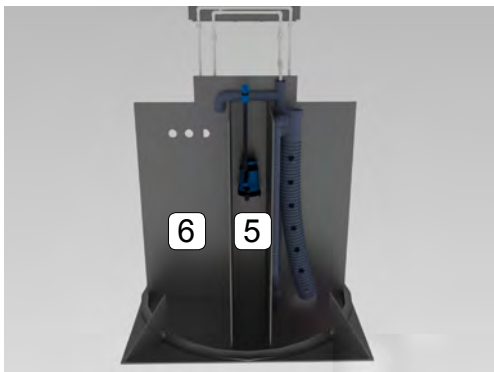
- 1. Приемная камера
- 2. Ершовая загрузка
- 3. Вторичный аэротэнк
- В. Аэратор первичного аэротэнка



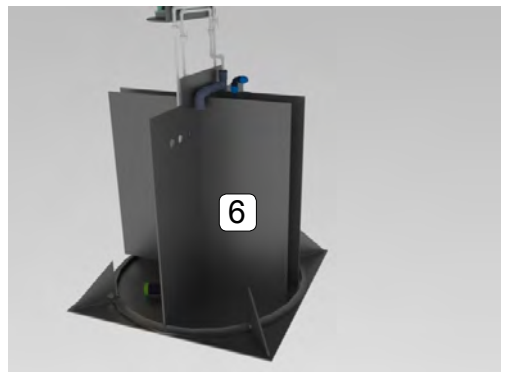
- 3. Вторичный аэротэнк
- 4. Успокоитель (анаэробный биореактор)
- Г. Аэратор вторичного аэротэнка
- Е. Аэрлифт успокоителя



- 4. Успокоитель (анаэробный биореактор)
- Д. Дренажный фильтр
- Ж. Жироуловитель



- 5. Насосный отсек
- 6. Иловый стабилизатор



- 6. Иловый стабилизатор

7. Проектная привязка и монтаж

Проектная привязка очистного сооружения (место размещения сооружения и точки сброса очищенных сточных вод) изображается в схематическом плане канализуемого объекта и согласовывается в центре Госсанэпиднадзора. Очистное сооружение подключается к точке выхода внутренней системы канализации, имеющей в своей конструкции вентилируемый стояк.

При отсутствии вентиляционного стояка, его необходимо установить с точкой выхода под конек дома. Проектирование, установка, и применение очистных сооружений должно осуществляться с учетом требований СНиП 2.04.03-85, СНиП 2.04.01.-85, СанПиН 2.1.5.980-00 и других соответствующих строительных норм и правил, а в условиях Московской области – также ТСН Виб-97МО.

При расчетах необходимого объема очистного сооружения необходимо руководствоваться СНиП 2.04.01-85 Внутренний водопровод и канализация зданий с учетом норм расхода воды потребителями. При планировании системы необходимо учитывать ряд факторов: состав грунта, его впитывающие способности, санитарные зоны, наличие водисточников питьевого назначения, наличие карстовых пород, защищенности подземного водоносного горизонта, высоты стояния грунтовых вод (с учетом периода весеннего снеготаяния и ливневых дождей осадков), требования СЭС данного района, доступность для техобслуживания. (СанПин 2.1.5.980-00 «Гигиенические требования к охране поверхностных вод»).

При выборе места установки консультируетесь со специалистами. Оптимальное расположение ЛОС 4 метра от дома. Установку и монтаж системы целесообразно проводить при помощи специализированной монтажной бригады или под контролем технического специалиста, также монтаж легко провести самостоятельно

Шаг первый. Разметка.

После подбора необходимой станции, в соответствии с водопотреблением объекта, производится разметка котлована. Размер котлована в стабильных или глинистых грунтах для «ТЛС4» и «ТЛА4» составляет 1700x1700x1900 мм (ШхДхГ), для «ТЛС8» и «ТЛА8» составляет 2100x2100x1900 мм (ШхДхГ), для «ТЛПС4» и «ТЛПА4» составляет 2100x2100x1300 мм (ШхДхГ),

Шаг второй. Подготовка котлована.

В большинстве случаев выемку грунта в котловане проще выполнять вручную. В этом случае котлован получится более аккуратным, что не маловажно при установке станции на жилом участке. Время разработки котлована вручную занимает в среднем 3-6 часов. ЛОС нужно устанавливать на горизонтальной поверхности. Для выравнивания котлована используется песок. Слой песчаной подушки под очистным сооружением должен быть не более 100 мм. При самостоятельной установке контроль точных размеров котлована и уровня горизонта осуществляется с помощью рулетки и уровня. Дно котлована должно быть горизонтальным, погрешность уклона не более +/- 50 мм.

Шаг третий. Опускание в котлован.

После подготовки котлована производится установка очистного сооружения. ЛОС опускается вручную или механическими средствами. Для монтажа понадобится бригада из 2 человек, текстильные ремни или тонкий канат длиной 10 метров (по 2 шт.). Ремни/канат необходимо продеть через монтажные отверстия в нижней части станции. Поднести очистное сооружение к краю котлована. Натянуть ремни и наклонить очистную станцию набок (смотровыми колодцами и входным патрубком от котлована), затем постепенно сместить ЛОС в котлован, регулируя опускание ремнями. После того как станция опущена на дно котлована повторно проверить горизонтальное расположение ЛОС и убрать ремни.

Шаг четвертый. Засыпка корпуса.

Для засыпки используется песок. Перед осуществлением засыпки необходимо наполнить станцию водой на треть во всех камерах. Подавая воду для заливки можно с помощью шланга через смотровые колодцы. Заливку необходимо осуществлять равномерно во все камеры, переставляя шланг в смотровых колодцах. Начальная заливка производится до уровня воды 300-400 мм от дна станции. После этого необходимо перейти к засыпке тела очистной станции. Засыпка осуществляется вручную. Первый слой песка набрасывается толщиной не более 300 мм по периметру станции. Далее производится послойная (300-400 мм) засыпка корпуса. Засыпка осуществляется до уровня подвода канализационной трубы.

Шаг пятый. Прокладка канализационных труб.

Подвод канализационного стока от дома осуществляется по трубам НПВХ Диаметр 110мм с утеплением, исключающим промерзание и деформацию труб от пучинистых грунтов. Без утепления трубы укладываются в подготовленную траншею на песчаную утрамбованную подушку от дома к станции очистки стоков. Уклон канализационной трассы от дома к септику должен составлять 15-20 мм/м.п., т.е. 1,5-2 градуса. Уклон трасы контролируется с помощью водяного уровня, либо нивелира. При монтаже наружной канализации необходимо использовать толстостенные оранжевые трубы, а в местах поворотов и изгибов устанавливать 45-градусные уголки. Допустимо, но нежелательно использовать 90-градусные уголки. Если канализационный трубопровод достаточно протяженный, то каждые 12-15 метров устанавливаются промежуточные ревизионные колодцы для обслуживания. После сборки канализационного трубопровода осуществляется точечная засыпка трубы каждые 2-3 метра, после чего производим контроль уровня трубопровода на наличие уклона 1,5-2 градуса.

В траншее вместе с канализационной трубой размещается электрический кабель, питающий оборудование ЛОС. Кабель укладывается в трубу ПНД 20мм. Далее производится засыпка неутепленного трубопровода песком до 200 мм над верхней частью канализационной трубы. Оставшаяся часть котлована засыпается естественным грунтом.

Шаг шестой. Отвод очищенной воды.

Очистные сооружения позволяют осуществлять **открытый сброс очищенных стоков на грунт или в дренажную канаву**, что не наносит никакого вреда окружающей среде. Отвод очищенной воды из «Термо-ЛОС-Самотек» производится самостоятельно по канализационной трубе, либо из «Термо-ЛОС-Авто» принудительно по напорному трубопроводу. Правильным является сброс очищенной воды в дренажную канаву или на рельеф. Напорный трубопровод укладывается из трубы ПП или ПНД Ду32 мм с обязательным уклоном в сторону траншеи, либо в сторону станции, либо с двумя уклонами в противоположные стороны из относительной середины трубы. В дренажном насосе, установленном в ЛОС нет обратного клапана, т.е. излишки воды выбрасываемые по трубе при его отключении стекают обратно в камеру, а из трубопровода вне системы, вода стекает в сторону уклона. Таким образом, трубопровод всегда остается пустым, что позволяет эксплуатировать систему в зимний период и не опасаться за ее замерзание.

Шаг седьмой. Окончание работ.

После подключения трубопроводов и электричества к ЛОС производится окончательная засыпка песком до уровня 400 мм над верхней точкой рабочего тела локального очистного сооружения. Параллельно продолжается заливка септика водой равномерно по всем камерам, таким образом, чтобы вода достигла уровня на 150 мм ниже нижней точки смотрового колодца. Оставшаяся часть котлована засыпается естественным грунтом, устанавливается компрессорное оборудование, настраивается подача воздуха в камеры в соответствии с инструкцией.

8. Рекомендации по эксплуатации

При использовании очистного сооружения запрещается:

- сброс стоков, отличных по своему составу от хозяйственно бытовых; выброс в канализацию мусора;
- пользование отбеливателями на основе хлора, химическими препаратами на основе формальдегида;
- попадание в канализацию сильнейдействующих кислот, растворителей, щелочей, токсичных веществ, горюче-смазочных материалов;
- залповый сброс (например, из бассейна);

При использовании очистного сооружения рекомендуется:

- не допускать недогрузки и перегрузки установки;
- производить стирку порошками с нормируемым пенообразованием (для машин-автоматов);
- проводить техническое обслуживание изделия, в зависимости от условий эксплуатации;
- при высоком уровне грунтовых вод наблюдается естественное их просачивание в станцию через **уплотнительные резинки на стыках труб безнапорной канализации к станции**, поэтому в такой период рекомендуется отключать только компрессор, для автоматического выброса излишних вод из станции и предотвращения ее переполнения с перемешиванием отсеков

9. Условия эксплуатации и техническое обслуживание очистного сооружения.

Для поддержки локального очистного сооружения в исправном, рабочем состоянии необходимо:

1. Следить за устойчивой аэрацией и работой аэрлифтов внутри станции. Вентиляционный канал (грибок) крышки станции располагать строго над отделением компрессора.

Рабочее положение регулирующих кранов в ЛОС при использовании компрессора с управлением: краны с синей заглушкой открыты (положение ручек вдоль крана). Это свидетельствует о прохождении воздуха, нагнетаемого компрессорами через аэраторы первого и второго аэртэнка. Краны с красной заглушкой отрегулированы до равномерной работы обоих аэрлифтов при их включении.

Рабочее положение регулирующих кранов в ЛОС при использовании компрессора без управления: краны с синей заглушкой открыты (положение ручки вдоль крана). Это свидетельствует о прохождении воздуха, нагнетаемого компрессорами через аэраторы первого и второго аэртэнка. Краны с красной заглушкой закрыты и вручную открываются на 20 минут один раз в месяц, при этом краны с синей заглушкой закрываются.

2. Следить за электропитанием станции во время высокого уровня грунтовых вод. Необходимый уровень воды в внутри станции для соблюдения условий эксплуатации станции «Термо-ЛОС-Авто» при высоком уровне грунтовых вод поддерживается дренажным насосом с поплавковым выключателем, которому необходимо питание от сети. Насос убирает излишки воды, просачивающиеся под наружным давлением через канализационные трубы к ЛОС и предотвращает перемешивание отсеков станции при их переполнении.

3. Проводить визуальный осмотр работы установки, проверять работоспособность электрооборудования, очищать фильтр компрессора раз в год, располагать вентиляцию крышки над компрессором.

4. Удалять излишний ил из стабилизатора активного ила дренажным насосом. Контроль количества ила проверяется путем забора пробы на выпадение осадка в пробной емкости. Если осадок через 30 минут после забора пробы превышает 50% общего объема в пробнике, из нижней части илового стабилизатора откачивается 30% пассивного ила. Опорожнение илового стабилизатора производится частично, не более половины камеры. **ВНИМАНИЕ! При высоких грунтовых водах опорожнение системы необходимо проводить в период наименьшего их уровня на местности!**

5. Проверять состояние ершей, осуществлять промывку ершовой загрузки один раз в год.
6. Производить замену мембраны компрессора один раз в три года
7. Производить замену аэрационных элементов один раз в 10-15 лет
8. Чистить напором воды стенки очистного сооружения один раз в три года

10. Транспортировка и хранение.

1. При перевозке очистное сооружение нужно закреплять.
2. Очистное сооружение нельзя вкатывать или ронять.
3. Очистное сооружение транспортируют любым видом транспорта при соблюдении правил, действующих на данном виде транспорта.
4. Очистное сооружение допускается хранить в естественных условиях на открытом воздухе, так же хранить на складе или в других условиях, исключающих возможность механического повреждения, на расстоянии не менее одного метра от отопительных и нагревательных приборов.

11. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок на изделие (корпус очистного сооружения с полипропиленовыми воздуховодами и узлами) – 2 года со дня приобретения. Гарантийный срок на проведенные монтажные работы устанавливает организация, осуществившая монтаж.

Гарантия не распространяется на:

- работу станции, степень и объем очистки сточных вод станцией, а также засорение окружающей среды при отключении станции от электричества или применении специализированных добавок для улучшения бактериальной микрофлоры внутри станции (порошков, жидкостей, наполнителей, сухих и жидких бактерий);
- наличие неприятного запаха внутри или снаружи станции очистки, а также в месте выброса очищенной воды на поверхность, в грунт, дренажный колодец, поле фильтрации, ковет, дренажную или сточную канаву, водоем, так как в станции проходят естественные процессы брожения сточных вод с присутствием органики;
- очистное сооружение, получившее по вине пользователя механические повреждения;
- очистное сооружение, получившее повреждения по причине использования с нарушением правил указанных в данном руководстве;
- на материалы, применяемые при проведении монтажных работ к станции очистки (канализационные трубы, прокладки, манжеты, уплотнители, утеплитель), которые не выпускает производитель;
- на дополнительное оборудование (включая электрооборудование), применяемое в работе очистного сооружения и изготовленное специализированным производителем данного типа оборудования.

Производитель не несет ответственности за:

- несоблюдение условий эксплуатации оборудования, выход его из строя при отклонении напряжения сети от 220 Вольт.
- качество любых предоставляемых заказчиком материалов и сантехнических приборов (канализационных труб, муфт, фитингов, проводов питания, резиновых манжет и уплотнителей, сыпучих материалов для обсыпки станции, любых видов герметиков) и при обнаружении дефектов на вышеуказанных комплектующих не берет на себя ответственность за их сборку и установку.
- отравление угарным или канализационным газом и его парами, дымом, утопления любых лиц в оборудовании, рядом и самого оборудования
- падение ограждений, опор столбов, строений, сдвиг и разрушение фундамента, стен дома при проведении земляных работ
- движение грунта во время усадки земли, движение фундамента в грунте, усадку дома, вследствие чего могут возникать напряжения, вызывающие деформацию труб и разгерметизацию оборудования
- качество, состав и количество воды в грунте, просачивание грунтовых вод через канализационные трубы, количество воды в скважине или колодце заказчика, внешнее давление грунтовых вод, которое со временем может изменяться и вывести из строя оборудование или привести к его неправильной работе.
- исправную работу любого оборудования, которое не производит (компрессоры, насосы, поплавки, таймеры, системы регулирования, электропроводку, автоматы, саморегулирующийся кабель и т.д.), которые могут вывести из строя материалы и оборудование производителя или привести к неправильной его работе.
- невыполнения гарантийных обязательств в связи с обстоятельствами непреодолимой силы: дальнего расстояния, плохой погоды, отсутствия доступа к месту работ, болезнью подрядчика, невозможностью выполнить работы в связи с высоким уровнем грунтовых вод в данный период времени, снеговым покровом, обледенением, подтоплением.
- взрыв, возгорание, подтопление зданий и сооружений, а также получение травм, ожогов, отравлений, порезов, переломов, удушья и летальных исходов, ударов и поражения электрическим током, утопления во время и после эксплуатации установленного оборудования

Гарантия на электрооборудование распространяется согласно условиям завода изготовителя: погружной насос – один год, компрессорное оборудование – компании Hl blow – два года (при условии подключения оборудования через стабилизатор напряжения, соответствующей мощности).

12. Условия гарантии

Данный вид изделия применяется в качестве локального очистного сооружения при водоотведении хозяйственно бытовых сточных вод.

Перечень необходимых нормативных документов указывается в паспорте на изделие.

Гарантия предусматривает бесплатный ремонт или замену изделия при наличии дефектов, возникших по вине производителя.

Гарантийный случай определяется специалистами компании поставщика.

Для определения гарантийного случая специалисты поставщика в присутствии Покупателя или его представителя производят экспертизу полученных повреждений и определяют причину. По результатам проведенной экспертизы составляется акт, подписываемый представителями сторон. Экспертиза изделия в случаях неподтверждения заявленных претензий к его работоспособности и отсутствия дефектов, возникших по вине производителя, является платной услугой и оплачивается Владельцем изделия.

Действие гарантии прекращается в случае ремонта или попыток ремонта изделия лицами (организациями) без согласования с производителем.

Организация, осуществившая монтаж: _____

Дата монтажа или отгрузки: _____

Модель очистного сооружения: _____

Компрессор: _____

Благодарим вас за приобретение качественной автономной канализации «Термо-ЛОС» с возможностью периодической эксплуатации в любое время года! Напоминаем, что своевременное внимание и обслуживание очистного сооружения позволят вам сохранить экологию окружающей среды и беспрепятственное использование станции на долгие годы!



Федеральная служба
по надзору в сфере защиты прав
потребителей и безопасности человека
(Роспотребнадзор)
Федеральное бюджетное
учреждение здравоохранения
«Центр гигиены и эпидемиологии
в Владимирской области»
Гвардейск, ул. А.С. Я. Владимирск, 600005
Тел./Факс (4922) 53-38-28
E-mail: center@zshiba.vladimir.gov.ru
ОКПО 786.0036, ОГРН 1057331228241,
ИН 49/031 3327849890 / 322801091
Лицензия на осуществление деятельности № 04-01/2006
от 04.04.2006 в сфере здравоохранения (№ 01-06-2019)

УТВЕРЖАЮ
Главный врач
ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии
в Владимирской области»,
руководитель отдела конспекции
М.В. Буланов



№ 2044 от 18.04.2019 г.

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 1198

1. **Наименование продукции:** Системы глубокой биологической очистки промышленных и хозяйственно-бытовых сточных вод «Термо».
2. **Организация-поставщик:** ИП Игнатий Владимиров Владимирович, адрес: 600901, Владимирская область, город Владимир, улица Станционная (Повыск Мар.), 32, Российская Федерация.
3. **Получатель заключения:** ИП Игнатий Владимиров Владимирович, адрес: 117405, г. Москва, Варшавское шоссе, 133-6-334, Российская Федерация.
4. **Предметные материалы:**
 - ТУ 28.29.12.002-0194015676-2019 «Системы глубокой биологической очистки промышленных и хозяйственно-бытовых сточных вод «Термо»;
 - Протокол лабораторных исследований Испытательного лабораторного центра ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии» Управления делами Президента Российской Федерации (Аттестат № РОСС RU.0001.510440) Федеральной службы по аккредитации №04/11-141/ПР-19 от 09 апреля 2019 г.
5. **Объект применения продукции:** для очистки хозяйственно-бытовых стоков и обустройства автономной канализации отдельных зданий или нескольких строений.
6. **Цель экспертизы:** оценка эффективности работы выходящей продукции, а также установление соответствия (несоответствия) продукции требованиям раздела 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водочистки и водоотстоя» главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299.
7. **Основание проведения санитарно-гигиенической экспертизы:** заключение государственной № 329 от 15.04.2019 г.
8. **Проведение санитарно-гигиенической экспертизы поручено:** эксперту, врачу по общей гигиене ОК и ГТ ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Владимирской области» Брыченок А.А.

Экспертное заключение № 1198 от 18.04.2019 г. (серия) 04/19/11/198

9. **Порядок проведения работ:** Санитарно-гигиеническая экспертиза проводится на оценку эффективности работы выходящей продукции, а также на соответствие положениям Раздела 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водочистки и водоотстоя» главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299 на основании представленных результатов лабораторных исследований продукции, данных нормативно-технической документации изготовителя продукции.
10. **Результаты лабораторных и (или) инструментальных исследований:** В соответствии с данными, представленными в ТУ 28.29.12.002-0194015676-2019 «Системы глубокой биологической очистки промышленных и хозяйственно-бытовых сточных вод», были проведены оценка сточной воды до и после очистки выходящих сооружений. Выявлены следующие результаты.

Показатель	Начальная сточная вода	После очистки
ВПКЗ (Биохимическое Потребление Кислорода)	150	2,04
Внесенные вещества	220	0,250,75
Нефтепродукты	0,85	0,3
Азот аммонийных солей	25	1,5
Фосфаты (по фосфору)	10	2,5
Полуметаллические вещества (СПАВ)	8	0,15

На всех этапах (вода) отчета сточной вод, основным элементом конструкции, контролируются (в т.ч. доточерено) с водой, является смесительное оборудование, исследование которого в данном отчете не проводилось. На соответствие положениям Раздела 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водочистки и водоотстоя» главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю). В данном случае все смесительное оборудование выявлено из поставки.

Исследования по разделу 3 «Требования к материалам, реагентам, приборам, используемым для водочистки и водоотстоя»:

Фрагменты смеси по излучению

- Запах водной взвеси при 20-60°С, в баках - не более 2; Чистота - не более 20°;
- Привкус - при 20-60°С, в баках - не более 2; Мутность по формалину, не более 2,6 единицы; Пенообразование - Отсутствие стабильной пенистообразующей пены, высота мелкопузырчатой пены у стенок цилиндра - не выше 1мм; Осадок - отсутствует; Всплывший осадок (рН), 6 - 9; Величина перманентной окисляемости, мг/л, не более - 5,0;
- Санитарно - химические миграционные показатели: Модельная среда - исследуемая среда (по образцу изделия). Время экспозиции - 30 суток; Температура раствора 20°С (далее комнатная), мг/л, не более: Формальдегид - 0,05; Этиленгликоль - 0,2; Анилин - 2,2; Ацетальдегид - 0,2; Спирт метиловый - 3,0; Спирт бутиловый - 0,1; Спирт изобутиловый - 0,15;

Экспертное заключение № 1198 от 18.04.2019 г. (серия) 04/19/11/198

ВЫВОДЫ ЭКСПЕРТА:

По результатам проведенных испытаний типичного представителя образца, экспертиза представленной документации, заявленной продукция - Системы глубокой биологической очистки промышленных и хозяйственно-бытовых сточных вод «Термо», соответствующие требованиям главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) (раздел 3) и может быть, использована для очистки хозяйственно-бытовых стоков и обустройства автономной канализации отдельных зданий или нескольких строений при уровне эффективности очистки стоков не ниже выходящих водичем, по таким показателям как: ВПКЗ, внесенные вещества, нефтепродукты, азот аммонийных солей, фосфаты, СПАВ.

Условия безопасного применения, хранения, транспортирования, маркировки, установки, периодического лабораторного контроля продукции должны быть в соответствии с действующим санитарным законодательством РФ, требованиями нормативной документации изготовителя - ТУ 28.29.12.002-0194015676-2019 «Системы глубокой биологической очистки промышленных и хозяйственно-бытовых сточных вод «Термо».

Эксперт, врач по общей гигиене ОК и ГТ
ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии
в Владимирской области»

А.А. Брыченок

Технический директор органа инспекции

С.Е. Воробьева

**МЕЖРЕГИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ
СЕРТИФИКАЦИИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ И ЖКХ
(СДС «МССКХ»)**

Заказчик системы: Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии.
Свидетельство регистрационный № РОСС RU.3397.04XK00



Центральный орган системы СДС «МССКХ»
«Межрегиональный центр строительства и
сертификации 600009, г. Владимир, ул. 1-ая
Пинерская, 88А»

№ РОСС RU.XK00.IP.00023

Срок действия с 03 апреля 2017 года по 03 апреля 2020 года

Орган по сертификации СДС «МССКХ» рег. № РОСС.3397.04XK00

Продукция: Трубы из полипропилена спирально-намотанной с полый стеной замкнутого профиля
ГОСТ Р54475-2011 «Национальный стандарт Российской Федерации. Трубы полимерные со структурированной стенкой и фасонные части к ним для систем наружной канализации.
Технические условия».

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ООО «Химтехпром»

Адрес: г. Владимир, мкр. Юрьевец, ул. Станционная, д. 32.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «Химтехпром»
НА ОСНОВАНИИ Протокола сертификационных испытаний №1 от 03.03.2017 по договору №4707/17. Аттестат аккредитации
испытательной лаборатории RU.MССКХ.ИЛ.ПР.003.



Начальник отдела сертификации

Б.Г. Ким

Эксперт М.Ю. Попов

Экспертное заключение № 1198 от 18.04.2019 г. (серия) 04/19/11/198

Экспертное заключение № 1198 от 18.04.2019 г. (серия) 04/19/11/198

ПАСПОРТ № 677

Показатели выноса давления
273-83 ТУ 2211-004-50236110-2001 с изм. №1, №2, №3
Не подлежит обязательной сертификации

Система менеджмента качества сертифицирована АО «Бюро Веритас Сертификейшн Рус» на соответствие требованиям ISO 9001:2015 (с исключением 8.3, 8.5.1(б), 8.5.1(г), 8.5.3, 8.5.5) сертификат RU2277030-U от 06.04.2016

Дата изготовления 14/04/2017 Выгон N/машина В 625 ВХ-126 СВ 0458-26
N партии 3291 Масса нетто 20 т
Дата отгрузки 16/04/2017

N п/п	Наименование показателей	Единица измерения	Норма	Результат анализа
1	Плотность при 21 град.С	г/см ³	0,9250-0,94	0,931
2	Плотность топлива (расплава) при 5,0 кг/с	г/10 мин	0,40-0,55	0,45
3	Радиус выноса на топливном распылителе в аркадах шпунта, мм	%	19	4
4	Калорийность выноса, мм	мм	3	4
5	Массовая доля воды, %	%	0,04	0,02
6	Массовая доля легучих веществ, %	%	0,09	0,02
7	Удельная теплота при сгорании, мм	кВт/ч/кг	230	275
8	Прочность при разрыве, мм	кг/см ²	300	408
9	Среднеквадратичное значение при разрыве, мм	%	600	1020
10	Массовая доля гумма размером более 2 мм, %	%	0,3	0,0
11	Массовая доля гумма размером более 5 до 8 мм, мм	%	0,3	0,0

Заключение: **СООТВЕТСТВУЕТ** ТУ 2211-004-50236110-2001 с изм. №1, №2, №3

Сменный экземпляр

Лист № 20
«Технический вынос»
ООО «СТАРОЛЕН»
г. Боровичи

Исполнитель: *В.А. Баткина* В.А. Баткина С.Е.

КОПИЯ ВЕРНА

Дата: 16.04.2017
Должность: *М.В. Мухоморова*
Ф.И.О.: *Мухоморова М.В.*
Подпись:

ЭМВК, Российская Федерация,
Свердловский край,
г. Боровичи, ул. П. Лавочкина, д. 1

Тел.: (800) 711-0408
Факс: (800) 711-0201, 144-23
E-mail: email@starolen.ru



Производитель ПАО "Нижнекамскнефтехим"
Адрес: 42374, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамск
Исполнитель ПАО "Нижнекамскнефтехим"
Адрес: 42374, Россия, Республика Татарстан, Нижнекамск

Грузополучатель: ООО КАМ-ПЛАСТИК
Адрес: 107623, Россия, Москва, Савиловский пер., 6

Наименование марки: **Полиэтилен РЕАРЭС**

Нормативный документ: ТУ 2211-145-0576601-2008 изм. 1.8

Код ПИИСК: 3601200000
ОИД сертификата: 221110
Масса нетто: 20 000
Масса брутто: 26 720
Масса упаковки: 0,030
Единица измерения: Тонна
Исполнитель: 17/01/13
Дата изготовления: 15 июня 2017

Контракт №: 3001270
Дата контроля: 16 июля 2016
Выд. транспортным средством: Грузовик
Исполнитель: ООО КАМ-ПЛАСТИК
Выд. грузом: Москва
Известно получателю (ст. 178)
Известно грузовой комис. (ст. 20)

Наименование показателей	Единица измерения	Норма по контракту	Результат анализа	Метод
Плотность	г/см ³	0,936 - 0,950	0,937	ASTM D 1505
Динамический коэффициент расширения при 100°C, мм/3 м	г/10 мин	0,30 - 0,40	0,24	ASTM D 1236
Коэффициент диффузии пара (DTP) при 100°C, мм/12 ч	г/10 мин	не более 18	22	ASTM D 1236

Указанный в документе сертификат является действительным на весь срок действия контракта.

Наименование адресата: Российская А.Т.

Свидетельство о качестве: *В.А. Баткина* В.А. Баткина С.Е.



Наименование сертификата и сертификата в федеральном реестре:

Штамп №: 01181231

0220000021996



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ROCC RU.АДХ3.Н04471
Срок действия с 19.02.2018 по 18.02.2021
№ 0342098

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ: рег. № ВАР.01.04.023

Орган по сертификации продукции ООО НПП "Энергия" Адрес: 300028, РОССИЯ, Тульская область, город Тула, улица Болвана, дом 98 А, литер А. Телефон 8-987-617-8184, адрес электронной почты: npp-eks@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ: Листы из полиолефина. Лист ПВД ПУ 100 (Полиэтилен низкого давления) марок РЕ В0, РЕ100. Лист ПВД, Лист ПП. Свойный выпуск.

код ОК 22.21.30.110

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ № 22.21.30.110-001-8302554-2018

код ТИ В03Д

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью "Полимермет", ОГРН: 10874651856, ИНН: 77193274, КПП: 772001001, адрес: 115405, РОССИЯ, город Москва, Воровское шоссе, дом 145-ВВ, корпус 7, телефон/факс: 7499783954, адрес электронной почты: 7591807@yandex.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: Общество с ограниченной ответственностью "ТОРГОВЫЙ ДОМ "ПОЛИМЕР", ОГРН: 1157746113095, ИНН: 7704306784, КПП: 772401001, адрес: 115230, РОССИЯ, город Москва, проезд Хлебодарский, 7, стр.9, помещение XVI, офис 5, телефон/факс: 79164221301, адрес электронной почты: rotdm@tdm.ru

НА ОСНОВАНИИ: Протокол испытаний № 001-X-19/02-18 от 19.02.2018 года, выданный Исполнителем лабораторией "Тех-Эксперт" (Аттестат аккредитации № РОСС RU.15178.0403.003 от 09.01.2017 года по 09.01.2020).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Руководитель органа
Эксперт

И.Р. Динина
С.Е. Фелер

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ROCC RU.АДХ3.Н040277
Срок действия с 02.12.2016 по 02.12.2021
№ 0403746

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ: рег. № ВАР.01.19433
Общество с ограниченной ответственностью "Самарский Центр "ПАРСОНС". Место нахождения: 107076, РОССИЯ, город Москва, ул. Савиловский д. 18, корп. 2, офис 138, фактический адрес: 127019, РОССИЯ, город Москва, проезд Маршальский 3а, д. 40, отделение 1, корпус 11, офис 815, телефон/факс: 4032327575, электронная почта: info@scp.ru, Аттестат аккредитации № ВАР.01.19433, выдан 15.02.2016 года

ПРОДУКЦИЯ: Детали соединительные с трубой из полимерных композиционных термостойких марок «Аблон», «Векс Пластик», «Молот», «Полон», «Нидан», «Райдер», «Алгоритм», «Бабби». Сирингированы по ГОСТ 17.001.7. Свойный выпуск.

код ОК 22.19.1

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 22.21.31-000-3480005-18

код ТИ В03Д

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: Общество с ограниченной ответственностью "ПРОСАПТЕК". Место нахождения: Российская Федерация, Москва, 120147, улица Воровского, дом 145, стр.1 (дом 18) оф. № 14, информационный номер аккредитации: 870024377, телефон: +79100505002, электронная почта: info@prosaptek.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН: Общество с ограниченной ответственностью "ПРОСАПТЕК". Место нахождения: Российская Федерация, Москва, 120147, улица Воровского, дом 145, стр.1 (дом 18) оф. № 14, телефон: +79100505002, электронная почта: info@prosaptek.ru

НА ОСНОВАНИИ: Протокол испытаний № 0342.007/975.2018 от 02.12.2016 года. Выдан Исполнителем лабораторией ООО "НИИМА" г.Ижевск, РОСС RU.8112.01.00238

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Руководитель органа
Эксперт

А.А. Негрина
С.Е. Кальченко

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0085017

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.ИАЗ3.И00277

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее идентификатор	Обозначение документа, на который выпускается продукция
224312 391740009	Детали соединительные в трубах полимерных полипропиленовых тарового марк «Коблен» («Koblen Plastik», «Моблен», «Плювен», «Нелвен», «Иорвен», «Кервен», «Сабел», «Мудлен», «Ульмлен 100», «Ульмлен 400», «Ульмлен D11», «Тройник», «Тройник развальцовочный», «Крестовина», «Крестовина двусторонняя», «Муфта развальцовочная», «Ободы с внутренним соединением», «Ободы», «Ободы с «С»-образной загрузкой», «Защелки с разъемной вилкой разъемной, «Уплотнение комбинированное с внутренней резьбой», «оперы двойные», «Уплотнение с наружной резьбой», «Уплотнение комбинированное с наружной резьбой», «Уплотнение комбинированное с фрезерованной и внутренней резьбой», «Тройник комбинированный с наружной резьбой», «Тройник с наружной резьбой, муфта с наружной резьбой», «Муфта комбинированная с внутренней резьбой», «Муфта комбинированная с наружной резьбой», «Муфта комбинированная с под ключом с внутренней резьбой», «Муфта комбинированная с под ключом с наружной резьбой», «Муфта комбинированная разъемная», «Внутренняя резьба», «Муфта комбинированная разъемная с наружной резьбой», «Защелки с наружной резьбой», «Защелки с наружной резьбой», «оперы (шпатель)», «оперы (шпатель) двойные», «Крестовина для компрессора», «Крестовина разъемная для компрессора с внутренней резьбой»	ТУ 22.21.21-002-2483600-18, ГОСТ 32410-2013

 Руководитель органа
Исполнитель

А. А. Никитин
С. Е. Кашкина

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ИАЗ3.И00278

Срок действия с 03.12.2018

№ 0403747

ОБРАЗ ПО СЕРТИФИКАЦИИ реф. № ПА.РУ.114433

Общество с ограниченной ответственностью «Коммерческий центр "ПАРКОВЭЙ"» Место нахождения: 107078, РОССИЯ, город Москва, ул. Стромынка, д. 15, корпус 2, офис 120, контактный телефон: 127019, РОССИЯ, город Москва, улица Маршала Рязань 3/а, 4-й этаж, строение 1, корпус 11, офис 501, телефон: 4953357979, электронная почта: parkovey@yandex.ru
Адрес электронной почты: ru.iaz3@ia3.ru, выдан: 16.02.2019 года

ПРОДУКЦИЯ

Трубы напорные полипропиленовые для систем холодного, горячего водоснабжения и отопления тарового марк «Коблен» («Koblen Plastik», «Моблен», «Плювен», «Нелвен», «Иорвен», «Кервен», «Сабел», «Мудлен», «Ульмлен 100», «Ульмлен 400», «Ульмлен D11», «Тройник», «Тройник развальцовочный», «Крестовина», «Крестовина двусторонняя», «Муфта развальцовочная», «Ободы с внутренним соединением», «Ободы», «Ободы с «С»-образной загрузкой», «Защелки с разъемной вилкой разъемной, «Уплотнение комбинированное с внутренней резьбой», «оперы двойные», «Уплотнение с наружной резьбой», «Уплотнение комбинированное с наружной резьбой», «Уплотнение комбинированное с фрезерованной и внутренней резьбой», «Тройник комбинированный с наружной резьбой», «Тройник с наружной резьбой, муфта с наружной резьбой», «Муфта комбинированная с внутренней резьбой», «Муфта комбинированная с наружной резьбой», «Муфта комбинированная с под ключом с внутренней резьбой», «Муфта комбинированная с под ключом с наружной резьбой», «Муфта комбинированная разъемная», «Внутренняя резьба», «Муфта комбинированная разъемная с наружной резьбой», «Защелки с наружной резьбой», «Защелки с наружной резьбой», «оперы (шпатель)», «оперы (шпатель) двойные», «Крестовина для компрессора», «Крестовина разъемная для компрессора с внутренней резьбой»

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 22.21.21-001-2483600-18

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОСАНТЕК» Место нахождения: Российская Федерация, Москва, городат, улица Воронцовская, дом 106, Ст 1 этаж 1 Ком 16 Р/Ф, М. №4, идентификационный номер налогоплательщика 507024367, телефон: +7(495)2502, электронная почта: zert@prosan.ru

СЕРТИФИКАТ ВЪЕЗД

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОСАНТЕК» Место нахождения: Российская Федерация, Москва, городат, улица Воронцовская, дом 106, Ст 1 этаж 1 Ком 16 Р/Ф, М. №4, телефон: +7(495)2502, электронная почта: zert@prosan.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 0243-ИФ3/18-2/18 от 02.12.2018г. Выдан испытательной лабораторией ООО «НИИМ» М.В.И.в. РОСС RU.3112.14.00023

 Руководитель органа
Исполнитель

А. А. Никитин
С. Е. Кашкина

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ИАЗ3.И00277

Срок действия с 03.12.2018

№ 0403746

ОБРАЗ ПО СЕРТИФИКАЦИИ реф. № РА.РУ.114433

Общество с ограниченной ответственностью «Коммерческий центр "ПАРКОВЭЙ"» Место нахождения: 107078, РОССИЯ, город Москва, ул. Стромынка, д. 15, корпус 2, офис 120, контактный адрес: 127019, РОССИЯ, город Москва, улица Маршала Рязань 3/а, 4-й этаж, строение 1, корпус 11, офис 501, телефон: 4953357979, электронная почта: parkovey@yandex.ru
Адрес электронной почты: ru.iaz3@ia3.ru, выдан: 16.02.2019 года

ПРОДУКЦИЯ

Детали соединительные в трубах полимерных полипропиленовых тарового марк «Коблен», «Koblen Plastik», «Моблен», «Плювен», «Нелвен», «Иорвен», «Кервен», «Сабел», «Мудлен», «Ульмлен 100», «Ульмлен 400», «Ульмлен D11», «Тройник», «Тройник развальцовочный», «Крестовина», «Крестовина двусторонняя», «Муфта развальцовочная», «Ободы с внутренним соединением», «Ободы», «Ободы с «С»-образной загрузкой», «Защелки с разъемной вилкой разъемной, «Уплотнение комбинированное с внутренней резьбой», «оперы двойные», «Уплотнение с наружной резьбой», «Уплотнение комбинированное с наружной резьбой», «Уплотнение комбинированное с фрезерованной и внутренней резьбой», «Тройник комбинированный с наружной резьбой», «Тройник с наружной резьбой, муфта с наружной резьбой», «Муфта комбинированная с внутренней резьбой», «Муфта комбинированная с наружной резьбой», «Муфта комбинированная с под ключом с внутренней резьбой», «Муфта комбинированная с под ключом с наружной резьбой», «Муфта комбинированная разъемная», «Внутренняя резьба», «Муфта комбинированная разъемная с наружной резьбой», «Защелки с наружной резьбой», «Защелки с наружной резьбой», «оперы (шпатель)», «оперы (шпатель) двойные», «Крестовина для компрессора», «Крестовина разъемная для компрессора с внутренней резьбой»

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 22.21.21-002-2483600-18

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОСАНТЕК» Место нахождения: Российская Федерация, Москва, 107047, улица Воронцовская, дом 106, Ст 1 этаж 1 Ком 16 Р/Ф, М. №4, идентификационный номер налогоплательщика 507024367, телефон: +7(495)2502, электронная почта: zert@prosan.ru

СЕРТИФИКАТ ВЪЕЗД

Общество с ограниченной ответственностью «ПРОСАНТЕК» Место нахождения: Российская Федерация, Москва, 107047, улица Воронцовская, дом 106, Ст 1 этаж 1 Ком 16 Р/Ф, М. №4, телефон: +7(495)2502, электронная почта: zert@prosan.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 0243-ИФ3/18-2/18 от 02.12.2018г. Выдан испытательной лабораторией ООО «НИИМ» М.В.И.в. РОСС RU.3112.14.00023

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

 Руководитель органа
Исполнитель

А. А. Никитин
С. Е. Кашкина

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ


ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 0085017

К сертификату соответствия № РОСС RU.ИАЗ3.И00277

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, ее идентификатор	Обозначение документа, на который выпускается продукция
224312 391740009	Детали соединительные в трубах полимерных полипропиленовых тарового марк «Коблен» («Koblen Plastik», «Моблен», «Плювен», «Нелвен», «Иорвен», «Кервен», «Сабел», «Мудлен», «Ульмлен 100», «Ульмлен 400», «Ульмлен D11», «Тройник», «Тройник развальцовочный», «Крестовина», «Крестовина двусторонняя», «Муфта развальцовочная», «Ободы с внутренним соединением», «Ободы», «Ободы с «С»-образной загрузкой», «Защелки с разъемной вилкой разъемной, «Уплотнение комбинированное с внутренней резьбой», «оперы двойные», «Уплотнение с наружной резьбой», «Уплотнение комбинированное с наружной резьбой», «Уплотнение комбинированное с фрезерованной и внутренней резьбой», «Тройник комбинированный с наружной резьбой», «Тройник с наружной резьбой, муфта с наружной резьбой», «Муфта комбинированная с внутренней резьбой», «Муфта комбинированная с наружной резьбой», «Муфта комбинированная с под ключом с внутренней резьбой», «Муфта комбинированная с под ключом с наружной резьбой», «Муфта комбинированная разъемная», «Внутренняя резьба», «Муфта комбинированная разъемная с наружной резьбой», «Защелки с наружной резьбой», «Защелки с наружной резьбой», «оперы (шпатель)», «оперы (шпатель) двойные», «Крестовина для компрессора», «Крестовина разъемная для компрессора с внутренней резьбой»	ТУ 22.21.21-002-2483600-18, ГОСТ 32410-2013

 Руководитель органа
Исполнитель

А. А. Никитин
С. Е. Кашкина



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU-CU-RU.06.06565

Серия RU № 0550781

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ... Исполнение Общество с ограниченной ответственностью «Серт и Ко»... Место нахождения: 129085, Российская Федерация, город Москва, улица Большая Марининская, дом 5...

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ТОРГОВЫЙ ДОМ АКВАРИУМ»... Основная государственная регистрационная номер 186776297814... Место нахождения: 10823, Российская Федерация, город Москва, поселение Реализовано, шоссе Реализовано...

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ТОРГОВЫЙ ДОМ АКВАРИУМ»... Место нахождения: 10823, Российская Федерация, город Москва, поселение Реализовано, шоссе Реализовано...

ПРОДУКЦИЯ Насосное оборудование, морской мирас «Адаптер» серии: Glider, Vortex, Sand, Sargent, Death, ASP, ALC, AIS, APF, AMI, ADV, ARM, ARK, ASC, ASM, HMB, HMG, VME, AC, ACS, ACV, ADS, APF, APF, AUTO, RP... Производственная совместимость: «Экспортная совместимость»... Серийный выпуск:

КОД ТН ВЭД ТС 8413 60 790 0, 8413 70 210 0, 8413 70 290 0, 8413 70 300 0, 8413 70 350 0, 8413 70 450 0, 8413 70 710 0, 8413 70 810 0, 8413 70 990 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности насосного оборудования», Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 «Экспортная совместимость технических средств»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний №№ 16/06/0360, 16/06/0301, 16/06/0302, 16/06/0303 от 06.06.2016 года, выданных испытательной лабораторией «СМ-ТЕСТ» аттестованной в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 06.06.2017 года...

Срок сертификата: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ (сроки службы, срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, прилагаемой к изделию. Страницы, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности насосного оборудования», ТР ТС 020/2011 «Экспортная совместимость технических средств» (копии прилагаются) - бланк № 0383243)

06.07.2017 ПО 06.07.2020 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО... А.И. Крестников (подпись), Е.А. Малкова (подпись)



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «Гидрикс»... Место нахождения: 142190, Россия, город Москва, город Троицк, улица Физическая, дом 11... Телефон: +74957880188, Факс: +74957525269, Адрес электронной почты: info@hidrx.ru

и/или Генеральный директор Жидков Андрей Владимирович... заявляет, что Оборудование относится к типу АИИО-НПО, изготовляемые по техническим условиям ТУ 4859-001-9514147-2011 «Адаптер турбинный»

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «Гидрикс»... Место нахождения: 142190, Россия, город Москва, город Троицк, улица Физическая, дом 11... Телефон: +74957880188, Факс: +74957525269, Адрес электронной почты: info@hidrx.ru

Серийный выпуск: соответствует требованиям ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Декларация о соответствии принята на основании Протокола испытаний № 191516 от 07.10.2016 года, выданного Испытательного центра Зарубежного таможенного объекта «Спектр-К», регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21F02 от 18.08.2015 года, срок действия - не установлен... Условие безопасности 4859-001-9154147-2011 Об. Паспорта и руководства по эксплуатации РЭ.

Дополнительная информация: Срок службы - 5 лет. Условия хранения - группа 1 (L) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения - 2 года.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 10.10.2021 включительно.



А.В. Жидков (именно так и фамилия руководящий организации: заявитель или Владелец) лица, зарегистрированного в системе индивидуального предпринимательства

Ссылка на регистрацию декларации о соответствии: Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС N RU Д-RU.АВ2.7.0.0443 Дата регистрации декларации о соответствии: 11.10.2016



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «НАУЧНО-ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «ГИДРИКС»... Место нахождения: 142190, Россия, город Москва, город Троицк, улица Физическая, Дом 11... Телефон: +74957880188... Адрес электронной почты: info@hidrx.ru

и/или Генеральный директор Жидков Андрей Владимирович... заявляет, что Оборудование относится к типу АИИО-НПО, изготовляемые по техническим условиям ТУ 4859-001-9514147-2011 «Адаптер турбинный»

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «Гидрикс»... Место нахождения: 142190, Россия, город Москва, город Троицк, улица Физическая, дом 11... Телефон: +74957880188, Факс: +74957525269, Адрес электронной почты: info@hidrx.ru

Серийный выпуск: соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 «О безопасности насосного оборудования»

Декларация о соответствии принята на основании Протокола испытаний № ПТС 122895 от 30.05.2019 года, выданного Испытательной лабораторией «ПромТехСтандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.72010.01.01ФНФ.01.00)

Срок декларирования о соответствии: 1с

Дополнительная информация: разд. 2 ГОСТ 12.0.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортировки в части воздействия климатических факторов внешней среды». Условия хранения коммерческого изделия, срок хранения (службы) указаны в приложенной к продукции таможенно-производственной копии эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 29.05.2024 включительно.

Жидков Андрей Владимирович (подпись)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-Р.АИО.01.01525/19 Дата регистрации декларации о соответствии: 30.05.2019



ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Сиб-Помтех»... Место нахождения: 650000, Россия, город Новосибирск, дом 7/3, Российская Федерация, 121352, Новосибирская область, город Тисуль, улица Давыдовская, дом 12/3... Телефон: +74957880188, Факс: +74957525269, Адрес электронной почты: info@hidrx.ru

и/или Генеральный директор Жидков Андрей Владимирович... заявляет, что Оборудование относится к типу АИИО-НПО, изготовляемые по техническим условиям ТУ 4859-001-9514147-2011 «Адаптер турбинный»

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «Гидрикс»... Место нахождения: 142190, Россия, город Москва, город Троицк, улица Физическая, дом 11... Телефон: +74957880188, Факс: +74957525269, Адрес электронной почты: info@hidrx.ru

Серийный выпуск: соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Декларация о соответствии принята на основании Протокола испытаний № ПТС 122895 от 30.05.2019 года, выданного Испытательной лабораторией «ПромТехСтандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.72010.01.01ФНФ.01.00)

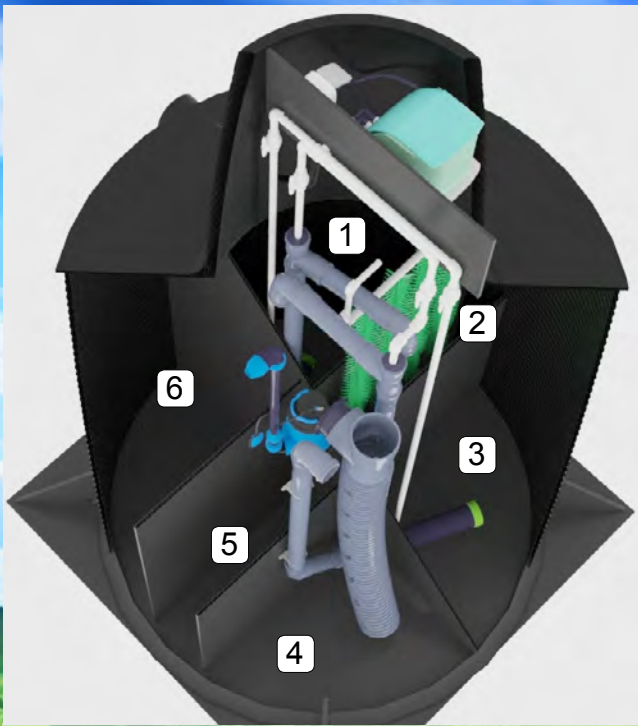
Срок декларирования о соответствии: 1с

Дополнительная информация: Условия хранения хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, службы) указаны в приложенной к продукции таможенно-производственной копии эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 16.05.2019 включительно.

Жидков Андрей Владимирович (подпись)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС N RU Д-Р.АИО.01.01525/19 Дата регистрации декларации о соответствии: 17.05.2016



1. Приемная камера (первичный аэротэнк)
2. Ершовая загрузка
3. Вторичный аэротэнк
4. Успокоитель (анаэробный биореактор)
5. Насосный отсек
6. Иловый стабилизатор

